

# fer

## magazine

La Revista de la Federación de Empresarios de La Rioja

# Primer barómetro empresarial de La Rioja

► **Pág. 7**  
**ASOCIACIONES**

“Tenemos muy buena hostelería en La Rioja”

Francisco Martínez Bergés  
Presidente de la Asociación Riojana del Sector Restauración y Afines



► **Pág. 10**  
**CONÓCENOS**

**Carlos Rivero**

Presidente de la Asociación Tejido Verde, encargada de la Asesoría de Medio Ambiente

“Las empresas cada vez están más concienciadas con el respeto al medioambiente. Desde hace un par de años la mentalidad empresarial ha cambiado”



► **Pág. 12**  
**EUROinfocentro**

Gestión perfecta

La Comisión Europea otorga el máximo reconocimiento, el **DISTINTIVO AZUL**, a la labor del Euro Info Centro de la Fer



El Euro Info Centro de la Federación de Empresarios de La Rioja, que lleva en funcionamiento 14 años, recibe anualmente más de 2.000 consultas y trabaja en 9 proyectos europeos en beneficio de la empresa

El pasado mes de julio la Federación de Empresarios de La Rioja presentó el primer Barómetro Empresarial de La Rioja, un nuevo servicio y una nueva herramienta que la FER pone al servicio del tejido empresarial riojano, de las Administraciones Públicas y de la sociedad riojana, y que hasta ahora no existía en la Comunidad Autónoma.

Págs. 4-5



## II Máster en Alta Dirección de Empresas Agroalimentarias

Dirigido a titulados universitarios

Se trata de un proyecto de formación de máxima excelencia, pionero y original, ambicioso, diferenciado de otras ofertas formativas, que incorpora las últimas técnicas de dirección, administración y gestión de empresas, así como los avances más recientes en tecnología y control alimentario. Está diseñado conjuntamente por las Universidades de La Rioja, Pública de Navarra y Zaragoza, en colaboración con la Fundación Valle del Ebro, y pone a disposición de los alumnos que lo cursen los mejores recursos y capacidades de cada una de estas instituciones (intervienen más de 60 profesores universitarios y profesionales; dará derecho a realizar prácticas en empresas del sector de las tres comunidades y los alumnos que lo deseen formarán parte de una bolsa de trabajo creada al efecto). Asimismo, está avalado por los principales Centros Tecnológicos y de Investigación sitos en cada una de las 3 Comunidades Autónomas.



**Plazo de preinscripción**  
Hasta el 8 de septiembre

**Plazo de matrícula**  
22 - 28 de septiembre



Universidad Pública de Navarra  
*Nafarroako Unibertsitate Publikoa*



UNIVERSIDAD  
DE LA RIOJA



UNIVERSIDAD  
DE ZARAGOZA

Organiza:

**Fundación Universidad-Sociedad**

ÁREA DE FORMACIÓN

Campus de Arreseada, Edificio de El Sario, 31006 Pamplona

Tfnos.: 948 169770/169604/169613 - Fax: 948 168485

Correo: fundacion.formacion@unavarra.es

Colaboran:



**Cámara**  
Zaragoza



**Cámara**  
Navarra



**Cámara**  
La Rioja



# La FER *Opina* ...

## El diálogo social debe responder a la competitividad

Un año más damos comienzo a un nuevo ejercicio, por lo menos si tomamos como referencia el calendario escolar. Lógicamente, y como no puede ser de otra manera, los objetivos que se nos presentan en la defensa, promoción y apoyo del empresariado riojano, son de entidad y envergadura en este periodo de cierta incertidumbre que vivimos.

El proceso de diálogo social que está abierto en Madrid, con el Gobierno de la Nación, se complementa con el establecido en Logroño, en este caso lógicamente con el Gobierno Regional. En ambos casos, **los empresarios** (CEOE y FER respectivamente) **nos hemos marcado como retos**, y siempre respetado las competencias atribuidas a cada ámbito, **la mejora de la competitividad de las empresas riojanas**. Veremos cómo se desarrolla el proceso.

Esta competitividad, como venimos hace meses recalcando, se conseguirá, preferentemente, a través de la **inversión en formación y desarrollo tecnológico** (también conocido como I+D+i). Los últimos datos publicados en esta materia colocan a **La Rioja como región en el furgón de cola** en cuanto a su inversión en I+D, tanto en el ámbito de las empresas, en el del sector público, como en el de la Universidad. Ello no debe hacernos olvidar la trascendencia de las infraestructuras y su necesaria mejora (sobre todo de las viarias), y la reforma del mercado de trabajo, cuestión ésta que era advertida hace pocas fechas por la OCDE.

Durante el verano, ha tenido entrada en el Consejo Económico y Social de La Rioja el **Decreto del Consejo de Formación Profesional de La Rioja**. Tras algún que otro año de retraso, parece que **finalmente se pondrá en marcha este nuevo órgano de participación, de organizaciones sociales y económicas**, que debe convertirse en el instrumento imprescindible de coordinación de las políticas educativas y formativas en nuestra región, siendo su **arma fundamental en este empeño del Plan de Formación Profesional de La Rioja**.

Espacio aparte merecen las elecciones que ha vivido nuestra joven Universidad. En primer lugar, es de justicia agradecer la labor realizada por la anterior Rectora, D. Carmen Ortiz Lallana, y su equipo para, a continuación, dar la bienvenida y desear todo tipo de parabienes al nuevo Rector, D. José Martínez de Pisón Cavero, y su equipo. **Desde la FER**, y como no podía ser de otra manera, **ofrecer toda nuestra colaboración a los nuevos gestores de nuestra Universidad**, conscientes de la importancia que tiene que la Universidad mire a la empresa riojana en la planificación de todas sus políticas. La FER, como hasta el momento presente, se pone a total disposición de la UR con el fin de hacer la mejor Universidad posible.

FEDERACIÓN DE EMPRESARIOS DE LA RIOJA

### FER Magazine:

**Edita** Federación de Empresarios de La Rioja **Coordina** Departamento de Comunicación de la FER **Diseña y realiza** Nueva Imagen Publicidad **Imprime** Ochoa Impresores.

Sede de la FER: C/ Hermanos Moroy, 8-4ª planta - Teléfono: 941 271 271 - Fax: 941 262 537 - e-mail: fer@fer.es - www.fer.es

Depósito Legal: LR-174-2004. Prohibida la reproducción total o parcial de la misma.

## SUMARIO

### 4-5 **Primer barómetro empresarial de La Rioja**

Nuevo servicio y nueva herramienta que la FER pone al servicio del tejido empresarial riojano, de las Administraciones Públicas y de la sociedad riojana

### 06 **Traspaso de competencias**

La nueva Ley General Tributaria hace responsable de las deudas a las empresas contratantes

### 07 **ASOCIACIONES**

#### **La Entrevista**

Francisco Martínez Bergés, Presidente de la Asociación Riojana del Sector Restauración y Afines: "Tenemos muy buena hostelería en La Rioja"

### 08 **Industria y arte**

La Asociación del Metal quiere incentivar la dimensión social y cultural del sector con un 'museo vivo' de esculturas en las calles y empresas de la región

### 09 **Proyectos de futuro**

ATRADIS celebró el 10 de julio varios actos en honor a su patrón, con las miras puestas en la 'Ciudad del Transporte'

### 10 **Conócenos**

Carlos Rivero. Presidente de la Asociación Tejido Verde, encargada de la Asesoría de Medio Ambiente

### 11 **Formación**

Casi 300 trabajadores participaron en los 10 cursos gratuitos organizados por la FER y la Asociación de Instaladores Electricistas en el primer semestre del año

### 12 **Euro Info Centro**

Gestión perfecta: La Comisión Europea otorga el máximo reconocimiento, el **DISTINTIVO AZUL**, a la labor del Euro Info Centro de la FER

### 13 **Integración social**

Premios 2004: Los premios de integración social de la FER recayeron sobre las asociaciones AMAC y ARSIDO

### 14 **Este mes hablamos de...**

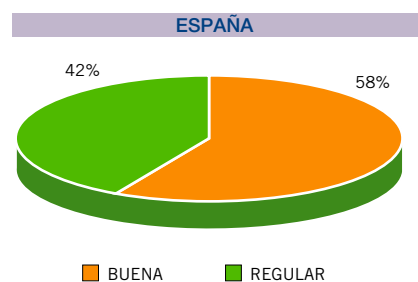
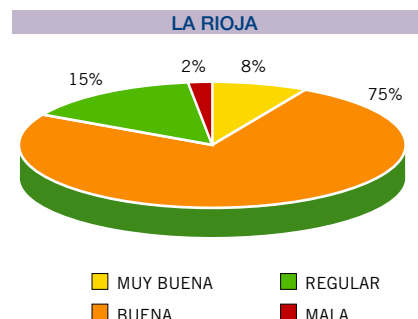
Ahorro energético: Los asociados de la FER disfrutaron ya de las mejores condiciones en Alta Tensión

Un **estudio pionero** realizado por la **FER** revela que el tejido empresarial de la región ve con mayor **optimismo** la situación económica actual y futura en **La Rioja**, que en España



## situación econ

### presente



# Primer barómetro empresarial de La Rioja

El pasado mes de julio la Federación de Empresarios de La Rioja presentó el **primer Barómetro Empresarial de La Rioja**, un nuevo servicio y una nueva herramienta que la FER pone al servicio del tejido empresarial riojano, de las Administraciones Públicas y de la sociedad riojana, y que **hasta ahora no existía en la Comunidad Autónoma**.

La principal conclusión que se extrae de este estudio es que entre el tejido empresarial de la región existe un **optimismo** mayor sobre la situación económica actual y futura en La Rioja, que en España. Sin embargo, como ya adelantaba la FER en su Asamblea Ordinaria de junio, hay varios aspectos que preocupan seriamente al empresariado de La Rioja, que no permiten caer en la autocomplacen-

cia: la falta de mano de obra cualificada, su elevado coste, la carencia de una verdadera cultura de la innovación, la escasa presencia y potencial en los mercados exteriores, la durísima competencia de mercados como el de China, o la rigidez del mercado laboral.

#### Periodicidad trimestral

El principal **objetivo** de este barómetro, que pretende contar con una periodicidad trimestral, es **definir** y precisar las **expectativas presentes y futuras** que tienen las **empresas riojanas** sobre la economía y la actividad empresarial; conocer las inquietudes e incertidumbres por las que atraviesan los empresarios de La Rioja, y saber cuáles son los valores o las virtudes que más destacan para el

desarrollo de su propia actividad empresarial y que deben ser potenciados.

#### Cuestionario a través de Internet

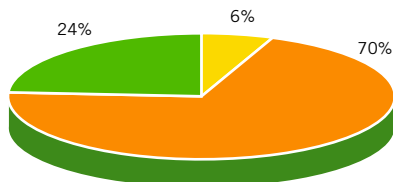
La primera muestra para confeccionar este estudio fue elaborada con las respuestas enviadas vía Internet por **150 empresarios riojanos** pertenecientes a **la Industria, el Comercio y los Servicios**, en función de la representatividad que tienen cada uno de estos sectores en el PIB riojano.

Según afirma el presidente de la FER, Julián Doménech, este "no es un informe oficial de coyuntura basado en estadísticas muchas veces tediosas y que no sirven para nada, sino un estudio actual elaborado durante los meses de junio y de julio que transmite el sentir de los empresarios".

# ómica

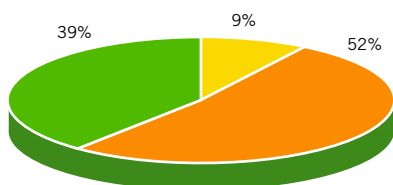
## futuro

### LA RIOJA



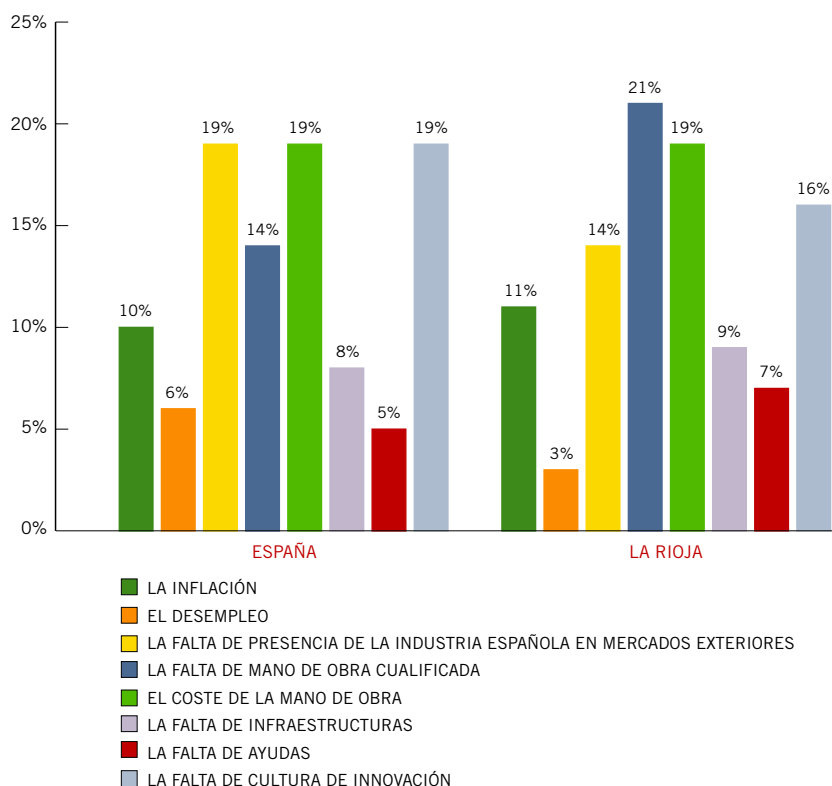
MEJORARÁ EMPEORARÁ  
SE MANTENDRÁ

### ESPAÑA



MEJORARÁ EMPEORARÁ  
SE MANTENDRÁ

## principales problemas de la economía



## CONTEXTO MODERADAMENTE POSITIVO PARA NUEVOS PROYECTOS

La empresa riojana considera que el actual contexto económico es sólo moderadamente positivo para acometer nuevos proyectos empresariales. Alguno de los problemas más citados son el elevado precio y la **carencia de suelo industrial** suficiente para acometer nuevos asentamientos empresariales; el **desconocimiento de tecnologías punteras** y las dificultades que encuentran para poner en marcha una **financiación adecuada**.

## conclusiones

- **EL DATO POSITIVO:** La primera revelación del barómetro es que existe un **optimismo mayor** sobre la situación económica actual y futura **en La Rioja**, que la percepción que los empresarios riojanos tienen sobre la situación económica en España.
- **PUNTOS FUERTES:** La **paz social**, la **estabilidad económica** regional o el **valor estratégico de la situación geográfica** de la región son los puntos fuertes que valora la empresa riojana, según destaca en este primer Barómetro Empresarial de La Rioja.
- **EL DATO NEGATIVO:** A pesar de este optimismo, existen varios aspectos que preocupan seriamente al empresariado de La Rioja y que no permiten la auto-complacencia: la **falta de mano de obra cualificada**, su **elevado coste**, la **carencia** de una verdadera **cultura de la innovación**, la **escasa presencia y potencial en los mercados exteriores**, la **durísima competencia** de mercados como el de China, o la **rigidez del mercado laboral**.
- **PUNTOS NEGROS:** Entre el tejido empresarial de La Rioja se plasma la necesidad de mejorar las **infraestructuras, principalmente las viarias**, que actualmente dificultan la rapidez de las comunicaciones en la actividad económica.

## La Fundación Valle del Ebro crece

Ocho cajas de ahorros de La Rioja, Aragón y Navarra, entre ellas Cajarioja e Ibercaja, se sumaron en el mes de julio al Patronato de la Fundación Valle del Ebro, entidad integrada por empresarios y cámaras de comercio de estas tres comunidades autónomas, con la FER entre ellas, y cuyo objetivo es el crecimiento económico y el desarrollo empresarial de La Rioja, Aragón y Navarra. Entre las actividades realizadas por esta Fundación, se encuentra la **organización de un Máster de Alta Dirección de Empresas Agroalimentarias**, en colaboración con las universidades públicas de las tres regiones. Este máster lo han cursado 24 alumnos en su primera edición, que tuvo lugar en Calahorra, y el próximo curso **2004-2005 se celebrará en Tudela**, consolidado ya como un proyecto de formación de máxima excelencia.

## Objetivos del PLAMINCAR

El Plan Director de Actividades Mineras de la Comunidad Autónoma de La Rioja 2005-2010 (PLAMINCAR), en el que colabora estrechamente la FER junto al Gobierno regional, va a permitir un **mayor cumplimiento de la prevención de los riesgos laborales que se plantean en este sector**. Además, gracias a él serán posibles la adecuación a la **legalidad urbanística y medioambiental**, la **conservación del medio natural** y otro tipo de acciones restauradoras de las explotaciones, **I+D+i**, etc. Este plan llega por fin a un sector de notable interés e importancia económica en La Rioja. De hecho, **en 2002, la actividad minera extractiva de minerales no metálicos** (extracción de piedra, caliza, yeso, arenas, gravas, arcillas) **tuvo una cifra de negocio de más de 168 millones de euros y 433 empleos y la fabricación de productos** (cerámicos, vidrios, ladrillos, cemento, cal, yeso, hormigón, etc) generó un volumen de **266 millones de euros y 1.986 puestos de trabajo**.



## Traspaso de competencias

La **nueva Ley General Tributaria** hace **responsable de las deudas a las empresas contratantes**

Un centenar de empresas participó el pasado 1 de julio en la jornada organizada por la FER y CPAR sobre la reforma de la nueva Ley General Tributaria, que entraba en vigor ese mismo jueves. Ante la imposibilidad de cambiar ya la ley (los intentos previos de negociación con la Administración no dieron frutos), en esta jornada informativa quedó al menos patente la **preocupación de los empresarios** ante las nuevas medidas que implica esta reforma, especialmente en

materia de **medidas sancionadoras**, ya que a partir de ahora serán las empresas contratantes, en lugar de la Administración, quienes se hagan responsables de las deudas tributarias de aquellas entidades a las que subcontraten para desarrollar sus trabajos. **Uno de los sectores más perjudicados** por esta reforma legislativa **será el de la construcción**, ya que es uno de los que más subcontrataciones llevan a cabo para desarrollar su labor diaria.

### Artículo 43 de la nueva Ley General Tributaria:

Considera responsables subsidiarios de la deuda tributaria de otras entidades a las personas o entidades que contraten o subcontraten a estas entidades y ejecuciones de obras o prestaciones de servicios en el desarrollo de su actividad.

### Consecuencias para las entidades contratantes:

Esta responsabilidad subsidiaria de la empresa contratante supondría que si la empresa contratada no cumpliera las obligaciones tributarias derivadas de las retenciones a trabajadores, profesionales u otros empresarios, así como impuestos directos o indirectos imputables a la ejecución de las obras o servicios contratados, la Administración reclamaría estas obligaciones a la empresa contratante.

**Solución:** Para evitar esta responsabilidad, la nueva Ley General Tributaria exige que la entidad contratada aporte a la contratante un certificado específico de estar al corriente de sus obligaciones tributarias, que tendrá que ser emitido por la Administración durante los doce meses anteriores al pago de cada factura. Presumiblemente, Hacienda podría colapsarse con esta 'cascada' de requerimientos de certificado.

### Apuesta de futuro e innovación.

La Federación de Empresarios de La Rioja ha dejado de nuevo patente su apuesta por la innovación empresarial, con su activa participación en el futuro Parque Digital de La Rioja. La FER es uno de los agentes que apoyan este proyecto, una 'ciudad' digital de empresas que contribuirá a hacer de Logroño y de la región un símbolo de las nuevas tecnologías.



# “Tenemos muy buena hostelería en La Rioja”

Francisco Martínez Bergés

Presidente de la Asociación Riojana del Sector Restauración y Afines

*Francisco Martínez lleva veintisiete años en la hostelería. Ha tenido locales de todo tipo, y fue uno de los pioneros en abrir un local en la zona de copas de Logroño.*

*Perfeccionista y organizado, “reto difícil de cumplir”, es, desde hace dos años, presidente de la asociación. Amante de su profesión, su principal objetivo es defender, por encima de todo, la hostelería y crear unidad en el sector.*

**P. ¿Por qué se hizo cargo de la asociación?**

*R. La asociación estuvo parada durante muchos años y existía un vacío de conexión con todo el mundo, así que nos juntamos un grupo de personas para intentar llenar ese vacío y defender la hostelería de La Rioja en todos los sitios.*

*Somos el “garbanzo negro”, no hay subvenciones ni ayudas, cuando somos el gremio que está a la cabeza de los que más trabajo dan.*

**P. ¿Hay unidad en el sector?**

*R. Como ocurre en muchos otros sectores, el nuestro se caracteriza por la existencia de numerosas empresas familiares. Este hecho hace que pueda existir a veces cierto individualismo, pero este es un aspecto en el que la asociación trabaja día a día desde la FER. Nuestro objetivo es lograr esa unidad.*

**P. ¿Qué tipo de asesoramiento ofrecen?**

*R. Asesoramiento de todo tipo, fiscal, contable, judicial... se puede encontrar todo tipo de asesoramiento en la FER. A todos los asociados cuando tienen un problema se les acompaña siempre en lo que necesitan. Animo a todo empresario a que se pase por la FER, estamos ahí para defender sus intereses sin nada a cambio. Queremos defender la hostelería riojana, pero para ello se necesita unidad.*

**P. ¿Qué opina de la ampliación que se ha solicitado de la distancia entre bares y cafeterías?**

*R. Las distancias no tendrían por qué influir en nada si todo el mundo pusiera de su parte, empresarios, la policía, una buena educación en la calle... porque se ataca a los locales y la responsabilidad es de quien tiene que mantener el orden. Se ha demos-*

*trado que poner este tipo de medidas de distancia, no soluciona el problema si no se soluciona de base.*

**P. ¿Hay tradición cafetera?**

*R. Sí, hay mucha gente especialista en café que busca los sitios por el café que ofrecen. He llegado a hacer catas de café con diferentes clientes.*

**P. ¿Se han observado cambios en los hábitos de los clientes?**

*R. La verdad es que los clientes cada vez miran más los precios y comparan antes de consumir. Las rondas de toda la vida por las zonas de Logroño van desapareciendo. Además existe mucha competencia desleal.*

**P. ¿Qué ofrecen las cafeterías hoy?**

*R. Primero, montaje y diseño, eso es fundamental, no montes nada “normalito” porque no funciona. En segundo lugar, el producto, cada día se busca una mayor calidad en el producto y por último, y muy importante es la ubicación. Aunque, insisto, hace falta calidad en la mano de obra.*

**P. ¿Cómo se presenta la temporada?**

*R. Existe un poco de preocupación en el sector, porque nuestros clientes ahora son más selectivos a la hora de elegir en qué potenciar su nivel de vida, y no siempre dan prioridad al ocio, que es donde se enmarcaría nuestro servicio. Ahora el gasto se reparte más y priman aspectos como inversiones en la vivienda, que siempre suponen un recorte en gastos de ocio.*

**P. ¿Cómo está la situación en los centros comerciales?**

*R. Actualmente se están traspasando muchas de las cafeterías del centro de Logroño. En los centros comerciales hay más masificación de locales para el cliente y eso nos perjudica.*

## qué podemos encontrar

En las cafeterías podemos encontrar diferentes productos, desde un café hasta el menú del día y todo rodeado de un cálido ambiente en el que el diseño juega definitivamente un papel fundamental.

## Industria y arte

La Asociación del **METAL** quiere incentivar la **dimensión social y cultural** del **sector** a través de un 'museo vivo' de esculturas en las calles y empresas de la región



La Asociación de Industrias del Metal, integrada en la FER, quiere poner en marcha un plan de actividades que pretende **reivindicar para el sector del metal de La Rioja un papel más acorde con la realidad**. Según asegura esta asociación, las Industrias del Metal son las que más trabajadores ocupan en La Rioja y sus exportaciones y facturación tienen más peso en la economía que las consideradas hasta ahora 'industrias bandera'. Por

este motivo, el nuevo plan de actividades de esta asociación empresarial pasa, entre otros aspectos, por un avance de la dimensión social y cultural del sector del metal en la sociedad riojana.

Este eje 'cultural' pasa por el proyecto 'arte y metal en la calle', una especie de museo vivo de arte, para el que son necesarios una estrecha colaboración y un fiel compromiso entre el sector industrial y el artístico.

Los industriales pondrán a disposición de los artistas el fruto de su trabajo, pero en

### ■ Objetivo del proyecto:

Revalorizar la dimensión social y cultural del sector del metal. A corto plazo, crear esculturas que llenen las calles de La Rioja. A largo plazo, crear un 'museo' de dimensiones regionales con la ubicación definitiva de estas obras de arte en las empresas o en plazas.

### ■ Fechas:

Durante 2004 y 2005 se irán cerrando acuerdos de colaboración entre las empresas de la industria del metal y los artistas creadores de las esculturas. Durante el verano de 2005 éstas se expondrán por las calles, y antes de ocupar su lugar definitivo, todas ellas se reunirán en una exposición en Logroño, con motivo de las Fiestas de la Vendimia.

### ■ Lo más importante:

La implicación de las empresas del sector en la financiación del proyecto. **La iniciativa quedará resumida en un libro que detallará la historia de las industrias participantes**, la ubicación definitiva de las obras, los artistas, el significado de cada pieza y el resultado de la colaboración entre industria y arte.

esta ocasión las piezas de metal no acabarán siendo máquinas, edificios o herramientas, sino que tras pasar por las manos de un grupo de artistas riojanos se convertirán en obras de arte. Éstas se expondrán el verano próximo por las calles, hasta ubicarse definitivamente en plazas públicas o en las entradas de las empresas.

## cines y locales de ocio

se integran en la FER

La Asociación de Empresarios de Cines y Locales de Ocio de La Rioja (AECLOR) se acaba de constituir y se ha integrado como entidad asociativa en la Federación de Empresarios de La Rioja (FER).

El objetivo de esta asociación es el de potenciar y dinamizar las salas de cines de la Comunidad Autónoma, como verdadera alternativa de ocio, y **convertir estos espacios y locales de en**

auténticos centros para el fomento de la cultura cinematográfica en la sociedad riojana. Según los datos del Ministerio de Cultura, en el año 2003 las distintas salas existentes en la región tuvieron 583.000 telespectadores.

**Presidente de AECLOR:**  
Félix Abel de la Cruz Ugarte.



# Proyectos de futuro

ASOCIACIONES

**ATRADIS celebró** el 10 de julio varios actos en honor a su **patrón**, con las miras puestas en la **'Ciudad del Transporte'**

La Asociación de Transportistas Discrecionales de La Rioja (ATRADIS RIOJA), integrada en la FER, celebró el día 10 de julio varios actos en honor a su patrón **San Cristóbal** en el recinto del Palacio de los Deportes de La Rioja, hasta el que se acercaron durante toda la mañana unas cuatrocientas personas para visitar una exposición de vehículos industriales.

El acto central de la jornada llegó con la intervención de las autoridades regionales presentes y los presidentes de la FER, Julián Doménech, y de ATRADIS, Javier Ruiz. Entre ellos se encontraba también



el Director General de Transportes del Gobierno de La Rioja, Ángel Salinas, que fue el encargado de dar la **'buena noticia del día'** a los asistentes, la mayoría de ellos personas relacionadas con el sector del transporte y la Asociación ATRADIS RIOJA. Ángel Salinas reconoció un **compromiso explícito del Gobierno con el proyecto de la 'Ciudad del Transporte'**, un espacio que se ubicará en El Sequero y en el que los transportistas encontrarán todos los servicios necesarios

para desarrollar su trabajo en las condiciones óptimas: talleres, gasolinera, naves de concesionarios, hotel... El plazo que prevé el sector para su realización es de unos dos años, algo para lo que contarán con el apoyo de la Administración, según reconoció el Director General de Transportes. Y tras la intervención de las autoridades en este acto festivo, llegó el momento de clausura de la celebración, en el que se sirvió un Vino Español en el hall del Palacio de los Deportes de La Rioja.



## noticias

### construcción

#### Reunión en Logroño de la Junta Directiva Nacional

La Asociación de Empresarios de Construcción, Promoción y Afines de La Rioja (CPAR) organiza los días 16 y 17 de septiembre en la ciudad de Logroño la reunión de la Junta Directiva Nacional de la Asociación de Promotores Constructores de España (APCE), que preside Guillermo Chicote. La junta de la APCE debatirá asuntos relacionados con la actualidad e la edificación residencial en España y las medidas que el Gobierno de la nación está poniendo en marcha en materia de vivienda.

### comercio

#### Más de 4 días de apertura agravará el desequilibrio

El anteproyecto de Ley de Horarios Comerciales disipa dudas en cuanto a una liberalización inmediata en esta materia, pero restringe la capacidad de regulación de las Comunidades Autónomas para legislar en sus respectivos ámbitos territoriales, adaptándose a su realidad comercial, propugnando su propio modelo, ya que plantea un mínimo de ocho festivos autorizados. FER Comercio considera que ha llegado el momento de que la Administración Autonómica decida cuántos y cuáles. Desde la Federación

de Empresarios de Comercio, se considera que cualquier número superior a cuatro días de apertura agravaría el desequilibrio existente entre comercio urbano y comercio periférico.

### calzado

#### Basilio García, reelegido presidente de AICCOR

La Asociación de Industrias del Calzado y Conexas de La Rioja (AICCOR) reeligió por mayoría absoluta a Basilio García Morón para otro mandato de dos años como presidente. García, que llevaba otros dos al frente de la entidad, anunció que ampliaría su directiva, compuesta ahora por seis personas.

# Carlos Rivero

Presidente de la Asociación Tejido Verde, encargada de la **Asesoría de Medio Ambiente**



“Las empresas cada vez están más concienciadas con el respeto al medioambiente. Desde hace un par de años la mentalidad empresarial ha cambiado, y en ello han tenido que ver mucho las sanciones legales: ya no hay desinformación, y la idea de cuidar el medioambiente está siempre presente”. Las palabras de Carlos Rivero, presidente de la Asociación Tejido Verde, dan muestra de la importancia que tiene actualmente el respeto por el entorno entre el tejido empresarial de la región. Y muestra de ello es el servicio gratuito de Asesoría de Medio Ambiente que desde el mes de marzo ha puesto en funcionamiento para sus asociados la Federación de Empresarios de La Rioja.

**P. ¿Cuándo y cómo surge la idea de crear esta asesoría?**

*R. Antes existía un servicio similar: la información gratuita que daba la Dirección General de Información Medioambiental, que estuvo activa hasta el 31 de diciembre. Y ante las necesidades de asesoramiento que requieren las empresas en esta materia, la FER y la Asociación Tejido Verde, integrada en la federación, pusimos en marcha este servicio en el mes de marzo.*

**P. La Asociación Tejido Verde está formada por varias empresas. ¿Quiénes sois los que aportáis este servicio, y cómo os coordináis?**

*R. De todas las empresas que integramos la asociación, participamos en este proyecto nueve. Entre nosotras nos planificamos el trabajo y nos hacemos cargo de esta asesoría cada una mes, en las jornadas de los miércoles, y siempre con solicitud de cita previa por parte de los interesados.*

**P. ¿Qué servicio encuentra el asociado en esta asesoría?**

*R. Ante una duda medioambiental, nosotros enviamos a la empresa un fax para rellenar y estas consultas impresas que llegan a la asesoría se responden bien por teléfono o bien a través de una atención en las oficinas de la FER, en función de su complejidad. Pero nosotros no ofrecemos un servicio ejecutivo, es decir, que sólo asesoramos. En el caso de que haya que tomar medidas legislativas o de otro tipo, llegamos a guiar a la empresas y dirigirle a directamente a una consultoría que realice un seguimiento más exhaustivo, pero nosotros no hacemos proyectos.*

**P. ¿En qué aspectos medioambientales ‘aprueban’ y ‘suspenden’ las empresas riojanas?**

*R. El tema de los residuos peligrosos está ya bastante al día en el tejido empresarial de la región, a nivel de información y de documentación necesaria. Sin embargo, existen grandes y numerosas deficiencias*

*(y lógicamente sanciones) en materia de vertidos de aguas y atmosféricos. Nadie se imagina la complejidad de la legislación medioambiental.*

**P. Entonces parece que todavía quedan asuntos pendientes para que las empresas mejoren en sus obligaciones medioambientales.**

*R. Por supuesto, aunque se haya avanzado todavía queda mucho por hacer. De hecho, esta asesoría tiene mucho potencial dentro de la FER. Se trata de un servicio muy útil para las empresas, donde un consultor experto pone sus conocimientos al servicio del asociado, y además de forma totalmente gratuita.*

**Empresas que prestan este servicio de asesoría medioambiental:**

- ACMA RIOJA ACTUACIONES MEDIOAMBIENTALES, S.L.
- AMBIENTAL RIOJA, S.L.
- BELTRÁN CONSULTORES AMBIENTALES, S.L.
- BIOMA CONSULTORES AMBIENTALES
- CMC RIOJA, S.C.
- ESTUDIO MEDIOAMBIENTAL JURÍDICO Y CONTABLE LÁZARO-MURGA
- ICARUS ESTUDIOS MEDIOAMBIENTALES
- MANAGEMENT AND BUSINESS, 45
- SN SERVICIOS NORMATIVOS

*Horario de atención en las oficinas de la FER: Miércoles, de 9,00 a 12,30 horas, siendo necesaria solicitud previa.*

Más información en [www.fer.es](http://www.fer.es)

Además de la atención personal de la Asesoría de Medio Ambiente que los asociados pueden encontrar en la FER, en la página web de la federación se incluye también un apartado con legislación sobre esta materia e información práctica que intenta responder a las consultas más frecuentes de las empresas en el apartado medioambiental.

# Perfeccionamiento profesional

Casi 300 trabajadores han participado en los **10 cursos gratuitos** organizados por la **FER** y la **Asociación de Instaladores Electricistas** durante el primer semestre de 2004



El trabajo que realiza el Departamento de Formación y Empleo de la FER vuelve a dar de nuevo sus frutos. Esta vez el éxito formativo ha sido posible gracias a la estrecha colaboración de este departamento con la Asociación de Instaladores Electricistas de La Rioja, en la organización de diversos cursos dirigidos a este gremio profesional, con temario relativo a varias de sus especializaciones, reglamentos, e incluso con posibilidad real de acceder a certificados oficiales.

Casi **300 trabajadores** del sector pasaron durante el primer semestre de 2004 por los **10 cursos** organizados por la **FER, la única entidad de La Rioja que poseía la homologación oficial necesaria para poder impartirlos**. Esto ha hecho posible que los alumnos de los cursos de **'Instalador Electricista'** hayan podido

acceder al **certificado** de esta categoría profesional, previo examen en Industria.

### Colaboración con la UR

Otro de los 'actores' principales de esta oferta formativa ha sido la Universidad de La Rioja, ya que los cursos se impartieron tanto en las aulas de la sede de la FER como en el edificio Quintaliano de la UR. También los **profesores, José Fernando Azofra y Gregorio Villoslada**, son parte del equipo formativo de la universidad, y se encargarán de impartir los nuevos cursos del **segundo semestre del año**, que esta vez se extenderán a **Calahorra y Haro**, dadas las numerosas solicitudes realizadas desde ambas localidades riojanas.

### Cursos realizados en primer semestre de 2004

CURSO	Nº ALUMNOS
Instalador Electricista sin experiencia	18
Instalador Electricista con experiencia	33
Especialista en lámparas de descarga en alta tensión, ródulos luminosos y similares	37
Especialista en instalaciones generadoras de baja tensión	35
Especialista en locales con riesgo de incendio o explosión	35
Categoría especialista (IBTE)	34
Reglamento electrotécnico de baja tensión e ITCS	23
Reglamento electrónico de baja tensión e ITCS	18
Especialista en líneas aéreas o subterráneas para distribución de energía	36
ICTs: Infraestructuras comunes de telecomunicaciones (Nuevo reglamento)	23

## Próximos Cursos 2004

El rotundo éxito de los cursos organizados durante el primer semestre de 2004 se plasma en el gran número de solicitudes que se han realizado desde fuera de Logroño para recibir esta formación especializada. Por ello, el Departamento de Empleo y Formación de la FER ha organizado los siguientes cursos para el segundo semestre:

Curso	Lugar	Inicio	Finalización	Plazas
Especialista en lámparas de descarga en alta tensión, ródulos luminosos y similares	Calahorra	6 Septiembre	10 Septiembre	30
Especialista en instalaciones generadoras de baja tensión	Calahorra	18 Septiembre	25 Septiembre	30
Especialista en locales con riesgo de incendio o explosión	Calahorra	2 Octubre	23 Octubre	30
Categoría especialista (IBTE)	Calahorra	18 Octubre	29 Octubre	30
Reglamento electrotécnico de baja tensión e ITCS	Logroño	25 Octubre	29 Octubre	30
Especialista en líneas aéreas o subterráneas para distribución de energía	Calahorra	30 Octubre	13 Noviembre	30
Reglamento electrotécnico de baja tensión e ITCS	Haro	6 Noviembre	13 Noviembre	15

# Gestión perfecta

La Comisión Europea otorga el máximo reconocimiento, el **DISTINTIVO AZUL**, a la labor del **Euro Info Centro de la Fer**

La Dirección General de Empresa de la Comisión Europea ha concedido al Euro Info Centro de la FER el distintivo azul, la máxima distinción que otorga la Comisión y que **reconoce la excelente gestión que el EIC ha realizado durante el último semestre** en que se ha auditado su trabajo.

El Euro Info Centro de la Federación de Empresarios de La Rioja, que lleva en funcionamiento **14 años**, recibe **anualmente** más de **2.000 consultas**, trabaja en **9 proyectos europeos** en beneficio de la empresa y su equipo humano está formado por **cinco personas especializadas en temas europeos**, que encabeza su responsable Eva Tobías. Cada seis meses su gestión está sometida a una valoración por parte de los auditores de la Comisión Europea, y ésta

siempre han reconocido el esfuerzo y gestión realizados. Este distintivo azul significa un renovado impulso para acometer nuevos proyectos y acciones en favor del tejido empresarial riojano y de su dimensión europea.



## Categorías de los distintivos, otorgados cada seis meses:

- **Violeta:** Para aquellas a las que detectan algunas debilidades de gestión.
- **Rojo:** Para las que tienen resultados insuficientes y, si no mejoran, corren el riesgo de que les retiren los fondos europeos.
- **Azul:** Para aquellas que han realizado una gestión perfecta.

# Publicaciones al servicio de los asociados



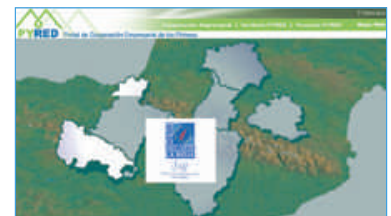
**'Guía del Proyecto SME-TIC'** (Español, English, Deutsch, Français and Portugués) y **'Proyecto SME-TIC. Modelo validado para la Intercualificación'** (Contiene CD-Rom).

Para más información sobre estas publicaciones, contactar con:  
**Raquel Benés. Teléfono 941 271271**



Catálogos sobre Medio Ambiente:

- Modelo de **'Gestión Integrada de calidad, medio ambiente y seguridad y salud laboral'**.
- 4 Catálogos de **'Buenas Prácticas Ambientales generadoras de ahorro'** en: la **Empresa** y en los sectores **Hoteler**o, de la **Madera** y del **Metal**.



**Nuevo portal de cooperación.** Ya está en marcha el portal PYRED ([www.pyred.com](http://www.pyred.com)), proyecto coordinado desde el Euro Info Centro de la FER y que cuenta con otros cinco socios en Aragón, Navarra y departamentos del sur de Francia. Con este portal se pretenden impulsar las relaciones transfronterizas y el logro de acuerdos de cooperación entre pymes. Para ello se pone a disposición de las empresas usuarias una serie de servicios que facilitan el acceso al mercado francés, así como información regional. En esta web se pueden consultar, entre otros servicios:

- **Demandas de cooperación registradas.**
- **Información sobre subvenciones.**
- **Actividades de promoción.**

# Premios 2004

Los **premios** de integración social de la FER recayeron sobre las asociaciones **AMAC** y **ARSIDO**

Los premios de integración social y laboral 2004, convocados por la Federación de Empresarios de La Rioja (FER) el pasado mes de mayo, han sido otorgados por el jurado a la Asociación Riojana para el Síndrome de Down (ARSIDO) y a la Asociación de Minusválidos de Arnedo y Comarca (AMAC), en **reconocimiento a las acciones que están desarrollando actualmente de fomento del empleo e integración social, en beneficio de colectivos con especiales dificultades de inserción en el mercado de trabajo.**

El jurado, integrado por el Presidente de la FER, un Vicepresidente, tres vocales de la Comisión Permanente, y el Secretario General, **ha otorgado a cada una de las entidades un premio de 2.500 euros.** Los premios se entregarán tras el periodo estival.

La primera edición 2004 de estos premios pretende **reconocer la importante labor llevada a cabo desde las organizaciones sociales sin ánimo de lucro, en el desarrollo de políticas sociales de empleo que fomenten la integración social y laboral** entre las personas con discapacidades, y conseguir también el cumplimiento de su derecho a un trabajo digno, integrado y remunerado.

## ASOCIACIÓN DE MINUSVÁLIDOS DE ARNEDO Y COMARCA

### ¿QUÉ SE HA VALORADO?

El esfuerzo en la creación del **primer centro especial de empleo de Arnedo y comarca (ARDIS)**, que nació en marzo de 2004, tras estudio de viabilidad económica.

### ACTIVIDADES DEL CENTRO

Debido a que la principal actividad industrial de la zona es el calzado, en ARDIS se ha creado un taller auxiliar que ofrece empleo a varias personas, para su posterior integración en el mercado laboral en el sector del calzado, con garantía y calidad para desarrollar cada puesto.

### OBJETIVOS

- Fomentar un trabajo estable y adecuado a las características de las personas discapacitadas y con especiales dificultades de inserción en el mundo laboral.
- Conseguir la igualdad de oportunidades y la autonomía personal de las personas con discapacidad.
- Eliminar de barreras físicas, sociales, mentales, etc.



## ASOCIACIÓN RIOJANA PARA EL SÍNDROME DE DOWN

### ¿QUÉ SE HA VALORADO?

La originalidad y planificación formativa de su "programa de inserción laboral a través de la metodología de empleo con apoyo".

### ACTIVIDADES DEL PROGRAMA

- Formación específica.
- Valoración inicial del contexto laboral.
- Análisis de las tareas del perfil laboral a desarrollar por el trabajador.
- Contactos iniciales con el centro de trabajo junto a un preparador laboral permanente.

### OBJETIVOS

- Lograr la **integración sociolaboral de jóvenes con síndrome de down en empresas normalizadas.**
- Formar al trabajador en las tareas propias del puesto.
- Transmitir al trabajador pautas laborales sobre actitudes, hábitos, higiene, etc.
- Entrenar al joven en múltiples habilidades necesarias para desarrollar correctamente el puesto de trabajo.
- Dotarlo de habilidades sociales.
- Proporcionar una formación necesaria fuera del entorno laboral.



## Prevención de riesgos músculo-esqueléticos

Las malas posturas en el puesto de trabajo suponen importantes riesgos músculo-esqueléticos, especialmente en aquellas tareas que implican trabajar durante varias horas frente al ordenador. En este sentido, tomar ciertas precauciones puede ser crucial para evitar estos riesgos, y la FER ha querido transmitir a sus empleados esta idea a través de un curso de prevención. El pasado mes de julio los trabajadores de la FER recibieron una sesión teórica y práctica de siete horas de duración, en las instalaciones del Instituto Riojano de Salud Laboral, que se completará con otra de iguales características en octubre.



## estudio

- **Empleados participantes:** 17.
- **Actividades del curso:** Sesión teórica y práctica con movimientos posturales, pausas microgeneradoras y otros ejercicios que contribuyen a prevenir los riesgos músculo-esqueléticos, además de los problemas de las pantallas de visualización de datos, que se producen en oficinas.
- **Motivo:** Acción formativa enmarcada en el programa de formación interna iniciado en la FER en enero, con el que además la entidad pretende dar un ejemplo para el conjunto de las empresas riojanas, cuyo personal trabaja también en oficinas y despachos, con los ordenadores.
- **Organiza:** Dirección General de Empleo y Relaciones Laborales del Gobierno de La Rioja y el IRSAL.

# ahorro energético

## Los asociados de la FER disfrutan ya de las mejores condiciones en Alta Tensión

Las empresas asociadas a la FER disfrutan, desde hace varios meses, de las mejores ventajas en energía de alta tensión. Esto ha sido posible gracias al convenio firmado entre la federación y la empresa ASE, un acuerdo que facilita conocer sus necesidades reales de energía en alta tensión, abaratar costes y realizar compras agrupadas.

La principal prioridad que establece el convenio es que las empresas que se adhieran adecuarán el suministro de alta tensión al consumo real del mismo, así como establecer las mejores condiciones en la compra de la energía, al objeto de garantizar que esta adquisición se realice al comercializador más barato, lo cual puede producir un importante ahorro de costes anuales, que puede oscilar entre el 2 y el 5%, según los casos.

La empresa ASE, S.L., con la que se ha establecido este acuerdo, es una **sociedad mercantil especializada en el asesoramiento energético de las empresas** en cuanto a los procedimientos y



*Las empresas pueden conseguir un importante ahorro de costes anuales, que puede oscilar entre el 2 y el 5%, según los casos.*

### VENTAJAS PARA LA EMPRESA:

- 1.- Conocer las características de su consumo de energía eléctrica de alta tensión.
- 2.- Acceder a las mejores posibilidades de contratación de la misma.
- 3.- Gestionar la compra de energía eléctrica de alta tensión en grupo, que puede posibilitar ahorros económicos en los costes de energía.

formas de contratar dentro del mercado liberalizado, como sociedad **totalmente independiente** y ajena a los intereses comerciales de las empresas eléctricas. El acuerdo contempla, entre otras ventajas, la compra de la energía eléctrica de forma agrupada, con el objeto de abaratar el coste de la energía eléctrica a precios más competitivos, por periodos en principio anuales, pero que podrán ser inferiores, en función de la coyuntura eléctrica en el momento en que se realice la compra.

## Tarifas especiales

	ESTUDIO/AÑO	INFORME/MES	ASESORÍA/MES
Hasta 0,5 GWh/año	120	25	35
Entre 0,5 y 1 GWh/año	420	25	60
Entre 1 y 3 GWh/año	1.022,56	48,4	132,88
Entre 3 y 5 GWh/año	1.209,12	73,04	169,84
Entre 5 y 10 GWh/año	1.511,84	91,52	212,08
Entre 10 y 20 GWh/año	1.889,36	114,4	264
Entre 20 y 50 GWh/año	3.401,2	205,04	476,08
Mayor de 50 GWh/año	4.400	220	A estudiar

Tarifas especiales ofertadas a las empresas socias de la FER

## informe especializado

Con la adhesión a este acuerdo entre la FER y ASE, a las empresas asociadas a la Federación de Empresarios de La Rioja se les realizará la gestión completa en la compra de energía eléctrica, efectuando a cada empresa un **informe individual mensual** sobre:

- Las curvas de carga de potencia en kW
- La adecuación de la potencia del punto de suministro
- Los costes según horarios
- Los consumos horarios
- Las facturas
- Las curvas de carga
- Los gráficos de consumo y potencia o excesos de potencia que puedan detectarse.

# fer

Federación de Empresarios de La Rioja

## Servicios y Asesorías

### ASESORÍA LABORAL

Jesús Jiménez (horario de oficina)  
Javier Marín (lunes, de 17,00 a 20,00 h.)  
Joaquín Espert (martes, de 17,00 a 20,00 h.)  
José Luis Jiménez (miércoles, de 17,00 a 20,00 h.)  
Javier Fernández de la Pradilla (jueves, de 17,00 a 20,00 h.)

### ASESORÍA ECONÓMICO, FINANCIERA Y FISCAL

Ángel Martínez Maestre (es necesaria solicitud previa)

### ASESORÍA MERCANTIL

Luis Javier Rodríguez Moroy (jueves, 11,00 a 14,00 h.)

### ASESORÍA DE MEDIO AMBIENTE

Asociación TEJIDO VERDE (miércoles, de 9,00 a 12,30 h. Es necesaria solicitud previa)

### ASESORÍA DE SEGUROS

Asociación de Corredores de Seguros (Adecor)  
(es necesaria la solicitud previa)

### ASESORÍA DE RIESGOS LABORALES

Diego Gonzalo (horario de oficina)

### ASESORÍA DE LA ASOCIACIÓN DE INSTALADORES ELECTRICISTAS

Fernando Azofra (jueves, de 16,30 a 18,30 h.)

### ÁREA DE CONSTRUCCIÓN (CPAR)

Asesoría de Urbanismo  
Luis Martínez Villoslada (miércoles, de 17,00 a 20,00 h.)  
Asesoría de Consumo  
Iñigo González Nagore (martes, de 17,00 a 20,00 h.)  
Asesoría de Acometidas Eléctricas  
Manuel Jiménez Brea (lunes alternos, de 17,00 a 20,00 h.)

### LEGISLACIÓN SECTORIAL

#### EURO INFO CENTRO ES-213

Departamento de Euroventanilla (horario de oficina)

### FORMACIÓN Y EMPLEO

Cursos presenciales y semipresenciales para trabajadores y desempleados  
Teleformación  
Servicio de Orientación Laboral y Bolsa de Trabajo  
(horario de oficina)

### ESTUDIOS Y PROYECTOS

#### COMUNICACIÓN Y MÁRketing

### SISTEMA DE COMUNICACIÓN EMPRESARIAL (FERCOM) Y ASISTENCIA EN TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y COMUNICACIÓN

### CONVENIOS Y ACUERDOS DE COLABORACIÓN

Acuerdo con Telefónica fija y móviles sobre descuentos en las tarifas.  
Acuerdo con AENOR para la implantación de certificaciones de sistemas de gestión de Calidad, Medio Ambiente, Seguridad, certificación de productos, etc.  
Acuerdo con ASE, SL para la realización de estudios sobre ahorro energético en alta tensión.  
Acuerdo con Clínica Universitaria de Navarra (seguro médico).

Hermanos Moroy, 8-4ª planta - Teléfono: 941 271 271 - Fax: 941 262 537 - e-mail: fer@fer.es  
Horario de oficina: de lunes a jueves (de 8,30 a 14,00 h. y de 16,30 a 20,00 h.) viernes (de 8,30 a 14,00 h.)  
Horario de verano: de lunes a viernes (de 8,00 a 15,00 h.)

www.fer.es

abierta

cercana  
dinámica

## QUIÉN REPRESENTA A LA FER Y DÓNDE

La Federación de Empresarios de La Rioja tiene representación en la **Confederación Española de la Pequeña y Mediana Empresa (CEPYME)**, organización profesional de carácter confederativo e intersectorial, de ámbito nacional, para la defensa, representación y fomento de los intereses de la pequeña y mediana empresa y el empresario autónomo. La FER ostenta representación en sus Órganos de Gobierno.

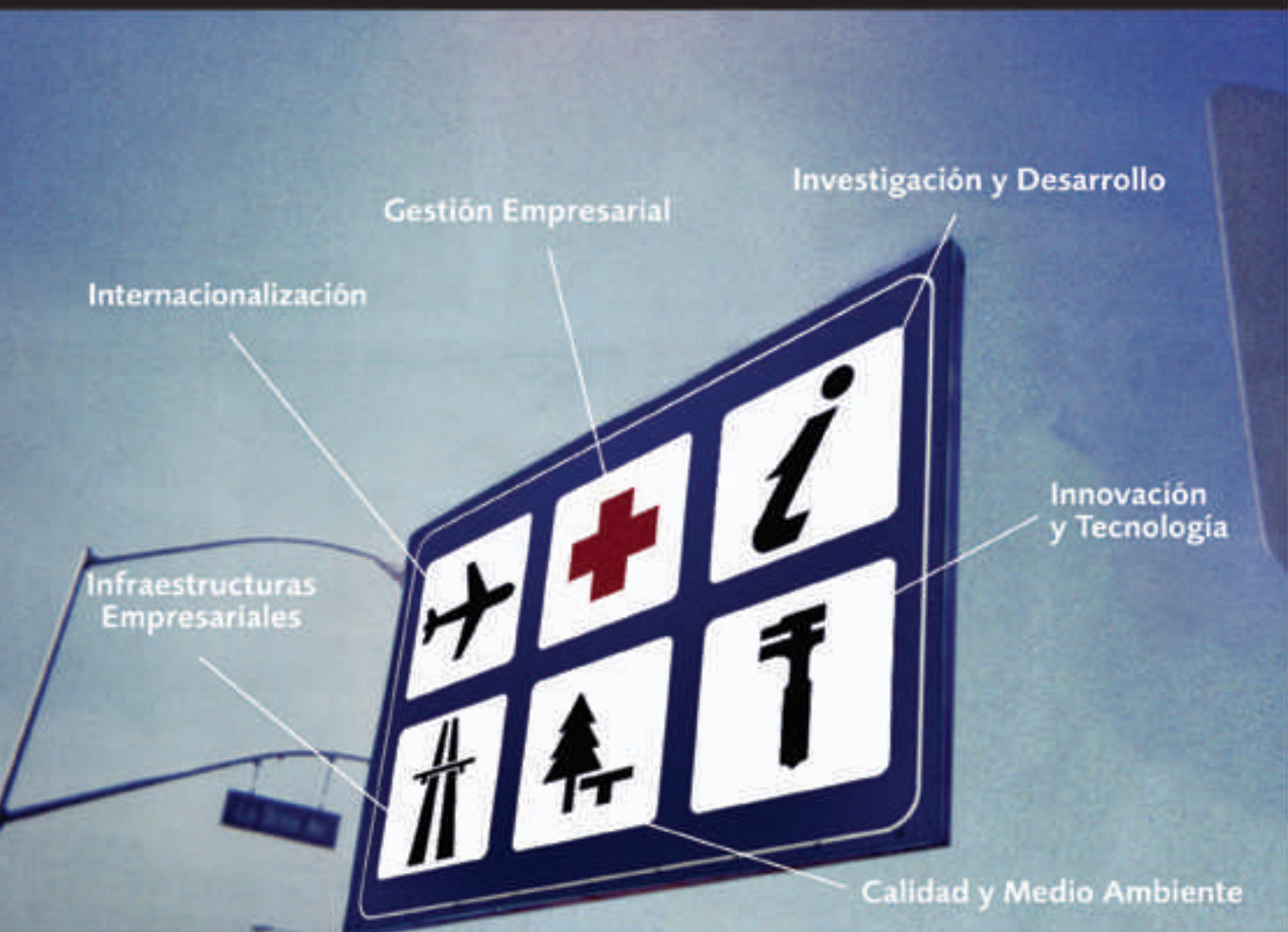
**ASAMBLEA GENERAL DE CEPYME**, órgano supremo de gobierno y decisión de la Confederación, donde están representadas todas las organizaciones miembro. Los delegados de la FER son:

- D. Julián Doménech Reverté
- D. Jaime García Calzada
- D. Orencio Cuartero Ezpeleta

**JUNTA DIRECTIVA**, es el órgano ordinario de gestión de la Confederación, donde están representadas todas las organizaciones miembro.

El representante de la FER es:

- D. Orencio Cuartero Ezpeleta



## La mejor asistencia en viaje

El camino a recorrer es largo y complicado, lleno de obstáculos a los que deben enfrentarse nuestras empresas. Para ello, el Gobierno de La Rioja, a través de la ADER, pone a disposición de los empresarios riojanos la más completa red de asistencia. Para que su viaje, nuestro viaje, llegue a buen puerto.